

Master S 400/500

Bärbart kraftpaket för tuffa
prestandakrav



Verklig svetskvalitet och effektivitet till budgetpris



1. Kraftigt lättgripbart handtag
2. Hårt plexiglasskydd
3. Enkel och tydlig funktionspanel
4. Lätta-att-ansluta- DIX-kontakter för återledarkabel och MMA-svetskabel
5. Stötsäkert hölje

Fördelar

- Kraftfull
- Kompakt
- Bärbar
- Tillförlitlig
- Enkel att använda



Energy efficient

En MMA-strömkälla i Master S-serien är konstruerad för högpresterande yrkesmässig svetsning. Den utgör en kompakt, robust och bärbar MMA-strömkälla med optimal energieffektivitet. Den är en perfekt partner vid tungt svetsarbete, där egenskaper som lättanvändbarhet, tillförlitlighet och hållbarhet är viktiga faktorer.

- Kraftfull och bärbar MMA-strömkälla för användning i yrkesverkstäder och på bygplatser
- Passar alla elektrodtyper, även cellulosaelektroder (Cellulosaversion)
- Effektiv uteffekt vid 400/500 A 60% ED
- Robust konstruktion för tuffa förhållanden på bygplatser

Master S-serien handlar om enkelhet vid användningen och prestanda. De kraftfulla 400 och 500 ampere strömkällorna ger utomordentliga svetsresultat och en angenäm svetsupplevelse. Maskinerna kan anslutas till elnätet eller en generator och de har stor spänningstolerans. En inbyggd enhet för spänningsreducering (VRD) ökar säkerheten i arbetet. Allt detta och mer därtill i ett kompakt och lätt utförande gör att transport och hantering på plats är enkel.

Funktionspanel

Funktionspanelen i Master S är tydlig. Skärmen, som är stor och klar, är utrustad med avbländningsfunktion. Det finns skyddslock mot repor, damm, fukt, sand och svetsprut.

- Tydlig display med avbländningsfunktion
- Placerad i optimal vinkel för bästa synbarhet
- Användarvänligt gränssnitt för felfri prestanda



Användarvänligt gränssnitt

Bekvämt fjärreglage

De två olika möjligheterna för styrning via fjärreglage ökar bekvämligheten och kostnadseffektiviteten när du svetsar. Med hjälp av **enheten R10** kan du enkelt ställa in svetsparametrarna på byggsplatsen. Med **den radiostyrda enheten R11-T** kan du röra dig ännu friare.



R10 och R11-T

Särskilda teknikfunktioner

- **Genom att justera Hot start och Arc force** får du optimerade starter och bågstyrning med olika elektrodotyper som säkerställer felfritt och stabilt smältbad varje gång
- **Antifreeze** stänger av strömmen och skyddar elektroden om den fastnar under svetsningen
- **Kontaktstämning** ("Lift" TIG) i DC TIG-svetsning
- **Luftbågsmejsling**
- **Huvudströmkälla CC/CV** för Kemppis system för spänningsavkännande trådmatarverk och TIG-svetsning



Du kan använda det radiostyrda fjärreglaget R11-T genom att helt enkelt vidröra elektroden

WPS för jämn kvalitet

Med hjälp av Kemppis standardiserade svetsprocedurspecifikationer (WPS:er) får du praktiskt utformade specifikationer för återkommande och enhetlig kvalitet. Kemppis standard WPS:er har totaltestats vid verklig svetsning. Du kan använda dem vid tillverkning av stålkonstruktioner, som t.ex. vid byggarbeten enligt EN 1090-2. De är obligatoriska från och med juli 2014.

Läs mer på vår webbsajt
www.kemppi.com/wps



Tekniska data

Master		S 400	S 500
Anslutningsspänning	3~50/60 Hz	380 – 440 V (-10 %...+10 %)	380 – 440 V (-10 %...+10 %)
Anslutningseffekt vid max. ström	60 % ED	20 kVA	26 kVA
Säkring (trög)		25 A	35 A
Uteffekt vid 40 °C MMA	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Uteffekt vid 40 °C TIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Maximal svetsspänning		400 A / 48 V	500 A / 46V
Tomgångsspänning		55 – 65 V	55 – 65 V
Elektrodstorlekar		ø 1,6...6,0 mm	ø 1,6...7,0 mm
Svetsströmsstyrning		steglös	steglös
Effektfaktor vid 100 %		0,90	0,90
Verkningsgrad vid 100 %		0,89	0,89
Skyddsklass		IP23S	IP23S
Drifttemperaturområde		-20...+50 °C	-20...+50 °C
EMC-klass		A	A
Yttermått	L x B x H	570 x 270 x 370 mm	570 x 270 x 370 mm
Vikt (utan kablar)		20,5 kg	23,5 kg

Beställningsdata

Master S		
Master S 400		6321400
Master S 500		6321500
Master S 400 Cel	svetsegenskaper för cellulosaelektroder	632140001
Master S 500 Cel	svetsegenskaper för cellulosaelektroder	632150001
R10 Fjärreglage	5m	6185409
	10m	618540901
R11-T Radiostyrt fjärreglage		6185442

Skjutskenor		SP007023
Svetskabel	50 mm ² , 5 m	6184501
	50 mm ² , 10 m	6184502
	70 mm ² , 5 m	6184701
	70 mm ² , 10 m	6184702
Återledare	50 mm ² , 5 m	6184511
	50 mm ² , 10 m	6184512
	70 mm ² , 5 m	6184711

Kemppi Oy

PO Box 13, 15801 Lahtis, Finland

Tel. +358 3 899 11, Fax +358 3 899 428

info@kemppi.com, www.kemppi.com

Kemppi Sverige AB

Box 717 (Instrumentvägen 2), 194 27 Upplands Väsby, Sverige

Tel. +46-8-590 783 00, Fax +46-8-590 823 94

sales.se@kemppi.com