



Elektronická jednotka pro PinBrazing



UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA
Bezpečnost, provoz a údržba

Bezpečnostní symboly a signální slova uvedené níže slouží ke zdůraznění všech úkonů obsluhy, údržby a oprav, které – pokud nejsou přesně dodrženy – mohou vést k život ohrožující situaci, zranění osob nebo poškození zařízení.



Toto je výstražný bezpečnostní symbol. Upozorňuje na možná nebezpečí úrazu. Dodržujte všechna bezpečnostní upozornění za tímto symbolem, abyste předešli možnému zranění nebo smrti.



Toto výstražné slovo označuje bezprostředně nebezpečnou situaci, která – pokud jí nezabráníte – povede k smrti nebo vážnému zranění.



Toto výstražné slovo označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která – pokud jí nezabráníte – může vést k smrti nebo vážnému zranění.



Toto výstražné slovo označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která – pokud jí nezabráníte – může vést k smrti nebo vážnému zranění.



Toto signální slovo označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která – pokud jí nezabráníte – může vést k poškození majetku.



Toto signální slovo označuje situaci, která – pokud jí nezabráníte – povede k poškození zařízení.



Toto signální slovo označuje situaci, která – pokud jí nezabráníte – může vést k poškození zařízení.

Vždy dodržujte bezpečnostní symboly.
Jsou uvedeny pro vaši bezpečnost a pro ochranu náradí.

MÍSTNÍ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Sem запиšte případné místní bezpečnostní předpisy. Uchovávejte tyto pokyny na místě přístupném obsluze a pracovníkům údržby.

Obsluha nářadí a pracovníci údržby musí vždy dodržovat bezpečnostní opatření uvedená v této příručce i na štítcích a nálepkách na nářadí a hadici.

Tato opatření jsou uvedena pro vaši bezpečnost. Před používáním nářadí a před běžnou údržbou nebo opravami si je pečlivě prostudujte.

Dozorující personál by měl vypracovat doplňující opatření pro konkrétní pracoviště a místní předpisy a zapsat je do místa vyhrazeného v této příručce.

Toto nářadí poskytne bezpečný a spolehlivý provoz při používání v souladu s pokyny v této příručce. Před použitím si přečtěte a pochopte tuto příručku i štítky a nálepky na nářadí. Nedodržení může vést ke zranění osob nebo poškození zařízení.

- Nepoužívejte poškozené, nesprávně seřazené nebo neúplně sestavené nářadí.
- Aby se předešlo zranění osob nebo poškození zařízení, smí veškeré opravy, údržbu a servis provádět pouze autorizovaný a řádně vyškolený personál.
- Nepřekračujte jmenovité limity nářadí ani je nepoužívejte nad rámec jeho konstrukční kapacity.
- Vždy udržujte důležité značení nářadí (štítky a výstražné nálepky) čitelné.
- Díly vždy nahrazujte náhradními díly doporučenými společností Safetrack.



- Obsluha musí být obeznámena s železničním provozem a dbát na něj.
- Zavedte školicí program pro všechny pracovníky obsluhy, aby pokyny k provozu byly používány v souladu s bezpečnostními postupy vaší společnosti.
- Při práci s nářadím vždy noste vhodnou ochranu očí (dodávanou s jednotkou společností Safetrack). Lze použít čiré nebo tmavé brýle, pokud splňují normy pro UV záření.
- Nečistěte ani nepoužívejte nářadí během nabíjení baterií.
- Nabíjení baterií provádějte pouze v suchém prostředí. Nabíjení v dešti nebo poblíž stojaté vody představuje nebezpečí úrazu elektrickým proudem. Před použitím nabíječky si přečtěte pokyny dodané s ní.

OBSAH

Bezpečnostní symboly	2
Bezpečnostní opatření	3
Obsah	4
Technická specifikace	5
Ochrana / čištění / skladování	6-7
Provoz	8-11
Nabíjení baterie	8
Broušení	9
Příprava jednotky ECONECT	10
PinBrazing (přivařování pinů)	11
Řešení problémů	12
Údržba	13-15
Obecná údržba	13
Speciální funkce ECONECT	14
Pájecí pistole S15	15
Kontrola / kalibrace výšky zdvihu	16-17
Příslušenství a náhradní díly	18-19
Materiály pro PinBrazing	20
Opravy / vrácení	21
Poznámky	22
ES prohlášení o shodě	23

DŮLEŽITÉ

**Před použitím jednotky pro
přivařování pinů
si pečlivě přečtete pokyny.**



ZÁRUKA

Jednotky 12 měsíců, baterie 6 měsíců. Platí pouze při použití originálních dílů, baterií a nabíječek dodaných nebo schválených společností Safetrack®. Záruka zaniká, pokud bylo zařízení používáno s neoriginálními díly či spotřebním materiálem nebo nebylo používáno v souladu s pokyny.

Web: www.safetrack.se

E-mail: sales@safetrack.se



VAROVÁNÍ

**NESPRÁVNÁ OPRAVA NEBO SERVIS TOHOTO NÁŘADÍ MŮŽE
ZPŮSOBIT VÁŽNÉ ZRANĚNÍ NEBO SMRT.**

**OPRAVY A/NEBO SERVIS TOHOTO NÁŘADÍ SMÍ PROVÁDĚT
POUZE AUTORIZOVANÝ A CERTIFIKOVANÝ PRODEJCE.**

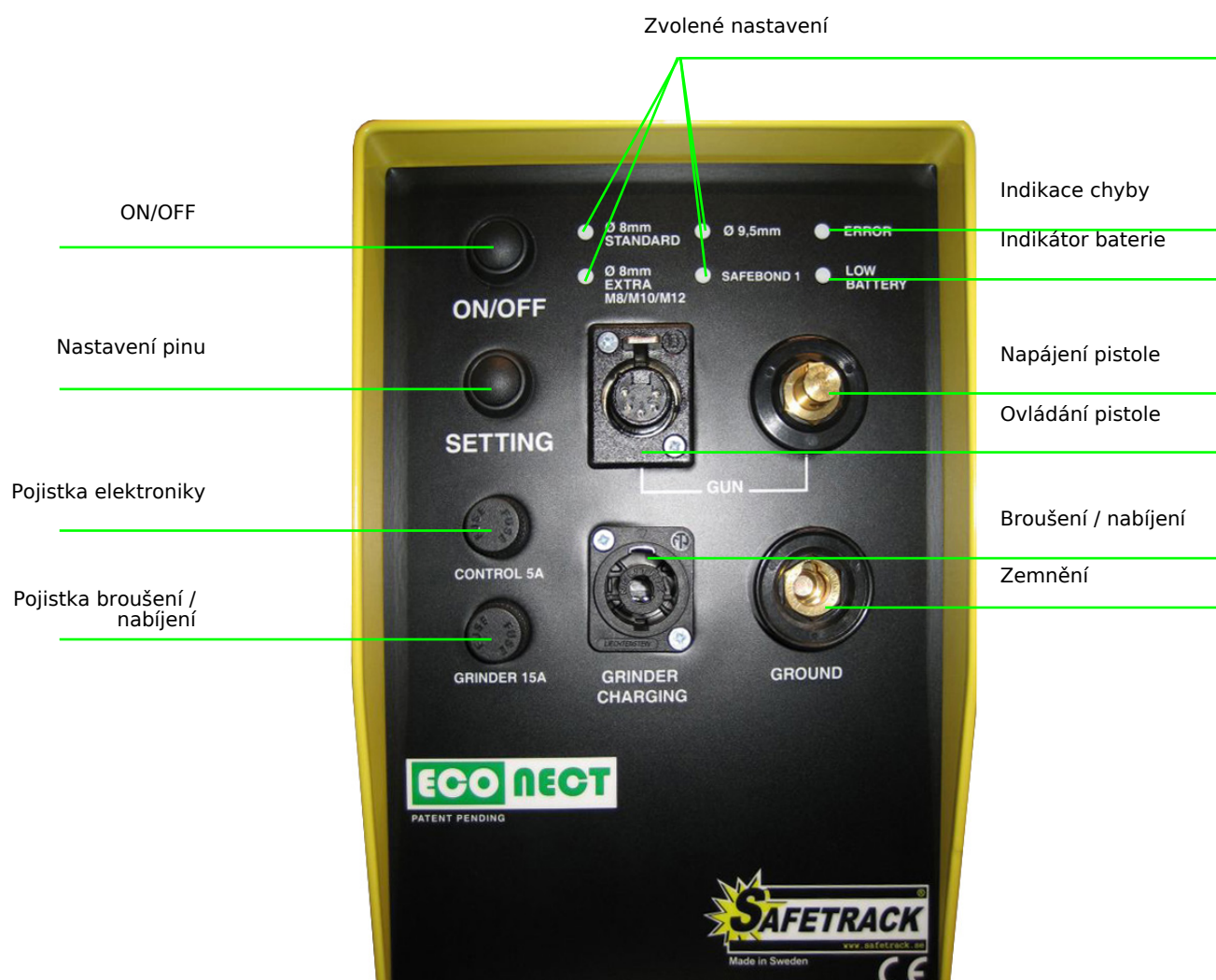
SAFE 94350 SE DODÁVÁ S:

ECONNECT	SAFE 94452
Pistole S15	SAFE 91015
Sada nářadí	SAFE 91250
Zemnicí zařízení	SAFE 80730
Bruska	SAFE 593070
Kufr na nářadí	SAFE 95240
Nosný popruh	SAFE 9523
Ochranné brýle	SAFE 8043
Brusný pin/kámen	SAFE 8025
Karbidová fréza	SAFE 8014

**Zkontrolujte, zda jste
obdrželi všechny
díly!**

TECHNICKÉ ÚDAJE

Napětí	39 V DC
Počet pájení / nabití	40-60
Hmotnost vč. baterií	9,8 kg
Rozměry D×Š×V (mm)	321 × 153 × 280
Teplotní rozsah	-20 °C až +55 °C



OBEČNÁ OCHRANA

Používejte pouze doporučené díly pro opravy a výměnu a materiály uvedené v seznamu náhradních dílů této příručky.
Používejte pouze doporučené příslušenství, rovněž uvedené v seznamu náhradních dílů.

Nepoužívejte elektronickou jednotku pro PinBrazing k aplikacím, pro které nebyla určena.
K přepravě jednotky používejte nosné madlo.

ČIŠTĚNÍ

Zaveďte rutinu udržování jednotky co nejvíce bez nečistot – například denně nebo při každé výměně směny.

Jednotku vystavenou dešti, písku nebo vzduchu se zrnitými nečistotami je třeba před každým použitím vyčistit. Udržujte štítky a nálepky nářadí čitelné.

POSTUPY PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU

Před prvním uvedením nové jednotky ECONECT do provozu, nebo po delším období nepoužívání, proveďte vizuální kontrolu ohnutých, zlomených, prasklých, chybějících nebo opotřebovaných součástí.

Metoda

Jedná se o metodu PinBrazing – elektronickou variantu odporového/obloukového tvrdého pájení. Konkrétně jde o metodu, kde se ke kolejnici připájí kovový pin (kolík) pomocí elektrického oblouku napájeného z baterií. Princip funguje takto: pin s keramickým kroužkem (ferulí) se přiloží k očištěnému povrchu kolejnice, pistole S15 pin nadzvedne o cca 2 mm (výška zdvihu), krátce přeskočí elektrický oblouk, který roztaví pájecí kov, a pin se přitlačí zpět – tím vznikne pevný, elektricky vodivý spoj. Slouží hlavně k připevňování kolejnicových propojek a zemnicích kabelů (železniční signalizace, uzemnění).

SKLADOVÁNÍ JEDNOTKY A BATERÍ

Elektronickou jednotku pro PinBrazing skladujte na místě chráněném před povětrnostními vlivy, abrazivním prachem a poškozením.

Baterie musí být skladovány na čistém a suchém místě, pokud možno v prostředí s řízenou teplotou. Jednotky jsou expedovány s baterií, která není plně nabitá – před použitím jednotku nabijte.

Pokud se jednotka nepoužívá, musí být baterie jednou ročně udržovacím způsobem dobita.

Nedodržení těchto podmínek může vést k výraznému snížení kapacity a životnosti.



VAROVÁNÍ

Jednotku nabíjejte pouze ve vnitřních prostorách při pokojové teplotě. Nedodržení pokynů v návodu k nabíječce může vést k explozi baterie a vážnému zranění. Pro snížení rizika exploze si před nabíjením přečtěte a pochopte bezpečnostní a provozní pokyny v návodu k nabíječce, pokyny výrobce baterie a pokyny v této příručce.

UPOZORNĚNÍ

Používejte pouze nabíječku speciálně vyrobenou pro jednotky pro přivařování pinů (36 V DC) schválenou společností Safetrack.

NABÍJENÍ BATERIE

UPOZORNĚNÍ

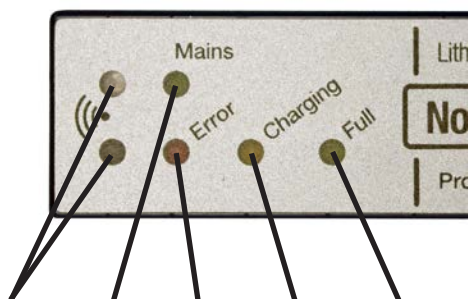
NABÍJENÍ BATERIE LZE PROVÁDĚT POUZE V ROZMEZÍ 0 °C až +45 °C



POZOR

Pokud baterie zůstanou nenabité, mohou se poškodit.

Připojte nabíječku k výstupu pro broušení / nabíjení na jednotce a poté k síti. Baterie je plně nabitá přibližně po 1 hodině (pokud byla zcela vybitá). Po dokončení nabíjení lze nabíječku odpojit. Pokud se jednotka nepoužívá, nabíjejte baterii každých 6 měsíců.



1. Infračervená LED – pouze pro tovární programování.
2. Mains (sít) – indikuje připojení k síti a zapnutou nabíječku.
3. Červená LED Error – blikáním indikuje různé chyby, viz tabulka 1.
4. Žlutá LED Charging – indikuje nabíjení baterie.
5. Zelená LED Full – indikuje plně nabitou baterii.

Tabulka 1.

Signál blikání*	Popis chyby	Řešení problému
1× blikne, 2s pauza	Žádná nebo vadná baterie.	Zkontrolujte kabel a konektor nabíječky a 15A pojistku na jednotce Econect.
2× blikne, 2s pauza	Napětí baterie je příliš vysoké.	
3× blikne, 2s pauza	Teplota baterie pod 0 °C nebo nad 45 °C.	Nechte jednotku zchladnout nebo ohřát na správnou teplotu; nabíjení se spustí automaticky.
5× blikne, 2s pauza	Teplota zařízení je příliš vysoká.	Vypněte nabíječku a nechte ji nějakou dobu zchladnout.

* Signály blikají v nepřetržité smyčce.



POZOR

Při broušení a pájení vždy používejte ochranu očí.

UPOZORNĚNÍ

Používejte pouze brusný kotouč SAFETRACK speciálně vyrobený pro pájení; jiné typy zanechají povrch nevhodný pro pájení. Udržujte brusný kotouč čistý a bez oleje apod.

Před pájením musí být oblast pájení očištěna od rzi, koroze, nátěru, důlků nebo jiných nečistot v místech pájení a v oblasti blízko pájení pro umístění zemnicího kabelu. Čištění se provádí bruskou, aby byl zajištěn čistý, holý kov.

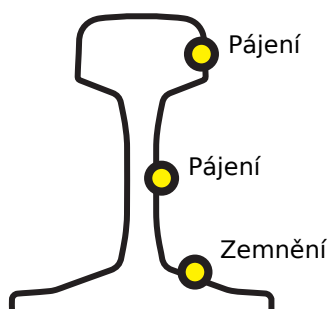
Připojte brusku. Pokud byla jednotka dodána s akumulátorovou bruskou, ujistěte se, že jsou baterie nabitě. Pokyny k nabíjení najdete v návodu výrobce brusky.



1. Brouste oblast pájení a zemnění, dokud nezískáte rovný a čistý povrch.

2. Připevněte zemnicí magnet na stejný obrobek, kde se má provádět přivařování pinů. Magnet připevněte do 0,5 m od oblasti pájení.

3. Při broušení bruskou neustále pohybujte, abyste získali rovný povrch.

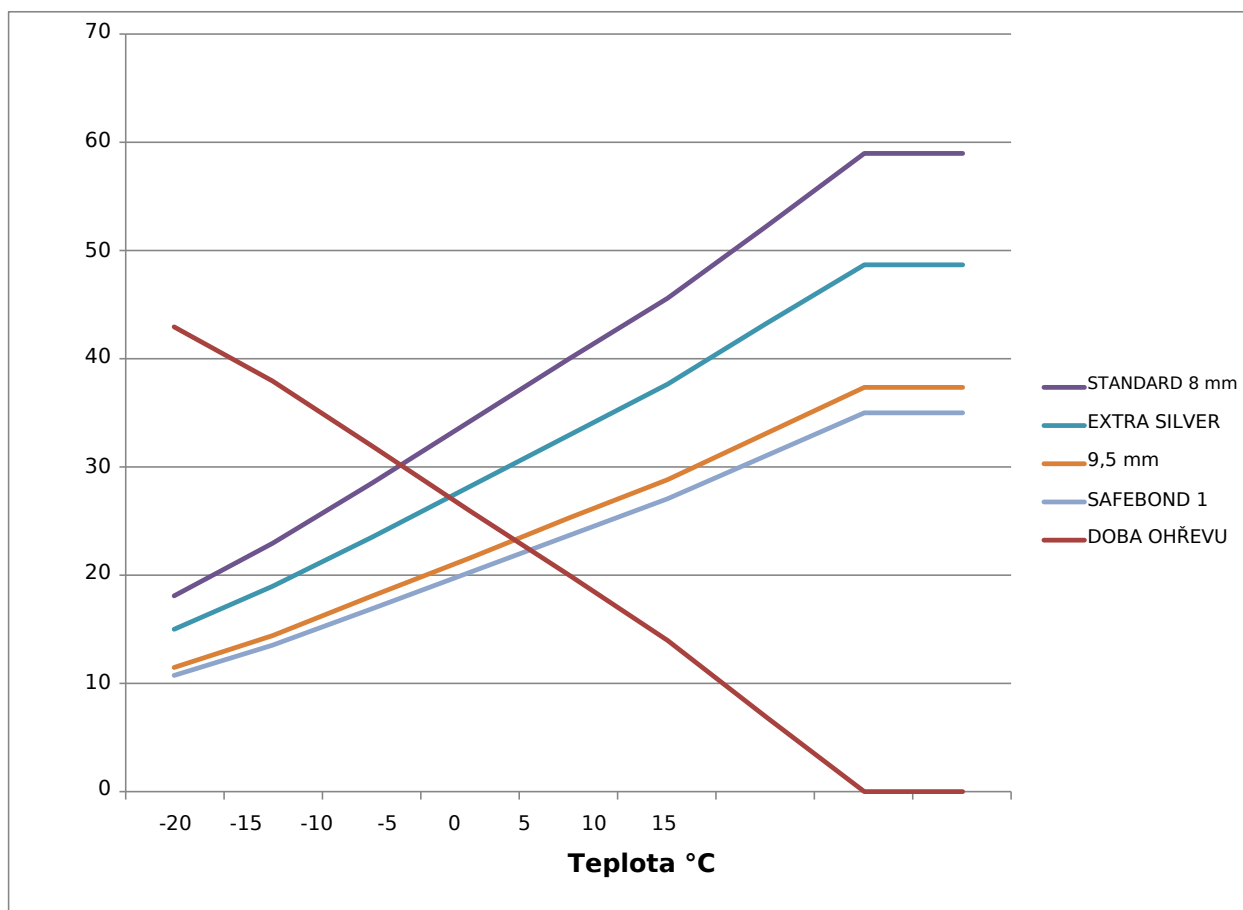


UPOZORNĚNÍ

Pokud je teplota baterie pod 10 °C, kontrolka ERROR bliká a baterie se ohřívá.
Jakmile má baterie správnou teplotu, ERROR přestane blikat a jednotka je připravena k použití.

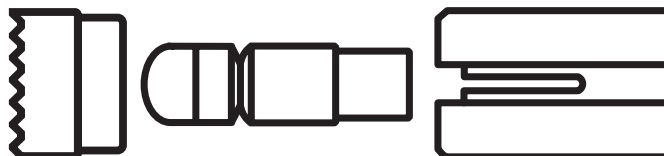
Doba ohřevu a počet pájení

Vestavěný topný prvek automaticky ohřívá baterie (doba ohřevu).
Možný počet pájení – viz specifikovaný pájecí pin.



1. Připojte k jednotce kabel pájecí pistole (napájení a spoušť) a zemnicí zařízení.
2. Vyberte pájecí piny a keramické kroužky odpovídající specifikacím zvoleného propojovacího (bondovacího) kabelu.
3. Zkontrolujte, zda mají držák pinu a držák kroužku na pistoli správné velikosti pro zvolené piny a keramické kroužky. Pokud velikosti nesouhlasí, lze držáky vyměnit – viz údržba pistole S15.

4. Vložte pájecí pin do držáku pinu. Zaoblený hrot musí směřovat od pistole.



5. Vložte keramický kroužek do držáku kroužku. Zubatá hrana musí směřovat od pistole.

6. Stiskněte tlačítko on/off a tlačítkem „setting“ zvolte správný typ pinu. Jednotka si zapamatuje naposledy použité nastavení.



7. Držte pistoli pevně oběma rukama a stiskněte spoušť pouze jednou. Elektronika dokončí proces pájení sama.

8. Po pájení podržte pistoli na místě 3–4 sekundy, dokud spoj nevychladne.

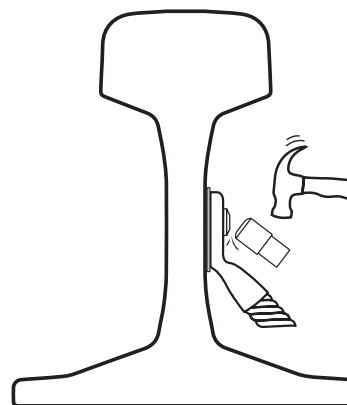
9. Sejměte pistoli rovně dozadu, aniž byste stiskli spoušť!

10. Po vychladnutí sklepněte stopku pájecího pinu kladivem.

Pájení je dokončeno.

POZNÁMKA:

Pokud je pájení přerušeno příliš brzy, rozsvítí se „ERROR“. Pro dobrý výsledek pájení zopakujte. Kontrolka chyby zhasne po 8 sekundách. Pro každé nové pájení použijte nový keramický kroužek.



DŮLEŽITÉ

Indikátor „LOW BATT“ bliká, když jsou baterie téměř vybité. Když „LOW BATT“ trvale svítí, baterie jsou vybité a nelze provádět další pájení. Nabijte baterii.

INDIKACE CHYB NA JEDNOTCE:

LED ERROR svítí

- Teplota baterie je nad +55 °C.

Řešení: Počkejte, až kontrolka zhasne – teplota klesla a je možné opět pájet.

LED ERROR bliká

- Teplota baterie je pod +10 °C.

Řešení: Nechte jednotku zapnutou, vestavěný topný prvek baterii ohřeje. Počkejte, až kontrolka zhasne a teplota stoupne.

LED ERROR a LOW BATTERY blikají

- Teplota pod +10 °C a baterie téměř vybitá.

Řešení: Nabijte baterie.

LED ERROR svítí po pájení

- Přivařování pinu nebylo dokončeno.

Řešení: Pájení zopakujte pro dobrý výsledek. LED zhasne po 8 sekundách.

LED ERROR svítí (trvale)

- Porucha snímače v jednotce.

Řešení: Jednotku zašlete na opravu.

LED LOW BATTERY bliká

- Baterie je téměř vybitá.

LED LOW BATTERY svítí

- Baterie jsou vybité.

Řešení: Nabijte baterie.

Po stisknutí tlačítek se nic neděje

- Elektronika se mohla zaseknout.

Řešení: Na krátkou dobu vyjměte pojistku control 5A, poté ji vraťte zpět.

Pájení se nikdy nezastaví

- Elektronika se mohla zaseknout.

Řešení: Co nejdříve sejměte pistoli a zemnicí magnet z kolejnic a odpojte je od jednotky. Vyjměte pojistku control 5A, zkontrolujte poškození, než pojistku vrátíte zpět.

ZAŘÍZENÍ

- Vždy se ujistěte, že jsou baterie plně nabitě.
- Čas od času kontrolujte kabely, zda nejsou poškozené.
- Zkontrolujte kontaktní plochu zemnicího magnetu pro dobré spojení.
- Ujistěte se, že pájecí pin s objímkou (ferulí) prochází pistolí snadno a vystředěně.

PÁJECÍ PINY A OBJÍMKY (FERULE)

- Udržujte je suché.

KOLEJNICOVÉ PROPOJKY A KABELOVÁ OKA

- Udržujte je bez oxidace.
- Udržujte je bez nečistot (mazivo, olej).
- Ujistěte se, že nejsou poškozené.

NASTAVENÍ SPRÁVNÉ VÝŠKY ZDVIHU

Pájecí pistole S15 se sama seřizuje vždy na stejnou výšku zdvihu. Pokud je seřízení nutné, viz samostatné pokyny (strany 16–17).

DRŽÁKY PINŮ

Stiskněte prsty držáku pinu k sobě pokaždé, když máte pocit, že pin jde do držáku příliš snadno. Je to důležité, protože veškerý proud prochází držákem do pinu. Pokud jsou prsty příliš volné, držák se poškodí a musí být vyměněn.

VÝMĚNA POJISTEK:

Zatlačte a odšroubujte proti směru hodinových ručiček pro vyjmutí držáku pojistky. Vyměňte pojistku a namontujte držák.

POZNÁMKA!

Control: pojistka 5A
Grinder: pojistka 15A

**UPOZORNĚNÍ**

Kromě bezpečnostních opatření Safetrack v této příručce dodržujte následující pro ochranu a péči o zařízení.

- Zkontrolujte, zda držák pinu není spálený a drží pin pevně. Pokud ne, sejměte držák kroužku, očistěte díly a stiskněte prsty držáku k sobě.
- Čas od času kontrolujte kabely na pistolí, zda nejsou poškozené. Podle potřeby vyměňte.
- Zkontrolujte správnou výšku zdvihu pomocí měřicího nástroje.
- Nářadí skladujte na čistém suchém místě, chráněném před poškozením nebo krádeží.
- Udržujte důležité značení zařízení (výstražné nálepky a štítky) čitelné.
- Opravy zařízení smí provádět pouze zkušený personál.
- Nepoužívejte zařízení pro aplikace, pro které nebylo určeno.

SPECIÁLNÍ FUNKCE ECONECT A DRŽÁKY PINŮ / KROUŽKŮ

SPECIÁLNÍ FUNKCE

1. INDIKÁTOR BATERIE

Stiskněte a podržte „SETTING“ a poté stiskněte „ON/OFF“. Rozsvítí se LED „LOW BATTERY“. Uvolněte tlačítka.

LED na čelním panelu zobrazují stav nabití baterie.



2. KONTROLA VÝŠKY ZDVIHU

Nejprve provedte krok 1. Stiskněte „SETTING“ a kontrolky začnou blikat; nyní můžete zkontrolovat výšku zdvihu pistole.

3. Stiskněte „SETTING“ ještě jednou pro návrat k indikátoru baterie.

MOŽNOSTI DRŽÁKŮ PINŮ A KROUŽKŮ

Č. dílu
9211 (A)

Pro pin
8-9,5 mm

S držákem kroužku
9202 pro piny 8-9,5 mm



9213 (B) - M8 se závitem



9204 pro piny M8, M10 a M12



9215 (C) - M10 se závitem



9217 (D) - M12 se závitem



PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA AUTOMATICKÉ PISTOLE S15

1. Zkontrolujte, zda jsou všechny kabely a oka bez poškození a řádně utažené v pistoli i jednotce.

2. Zkontrolujte, zda je v pistoli nasazen správný držák pinu.

Ujistěte se, že je držák pinu na pistoli pevně utažen, jinak by jiskra mohla zničit hřídel.

Klíčem přidržte matici proti otáčení a utáhněte držák pinu podle obrázku.

Nedovolte, aby se otáčela hlavní hřídel – při utahování otáčejte pouze držákem pinu.

Pro držáky 8–9,5 mm a M8 použijte klíč 8 mm a 10 mm.

Pro M10 a M12 dva klíče 10 mm.

Držák pinu musí pevně svírat pájecí pin, jinak může dojít k poruše kontaktu nebo k jiskře, která držák zničí. Pro těsnější uchycení stiskněte prsty držáku blíže k sobě.



DŮLEŽITÉ

Při montáži držáku pinu nikdy nekrutíte hřídel!

3. Zkontrolujte, zda je držák kroužku správného typu. Lze jej sejmut rukou; snadnost snímání se dá upravit malým šroubem na boku pistole.

4. Nasadte příslušný pin a objímku (feruli). Zkontrolujte, zda se hřídel s nainstalovaným pinem a objímkou pohybuje snadno – zatlačte prstem na pin dopředu a dozadu.

Pokud se pin nepohybuje snadno, vyměňte držák pinu nebo kroužku. Pokud stále ne, je hřídel poškozená a musí být zaslána na opravu.



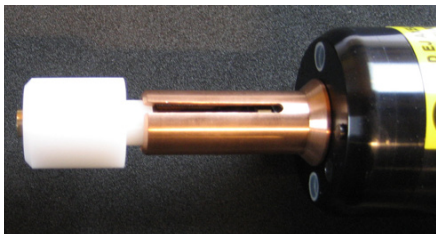
Nástroj na měření výšky zdvihu: SAFE 91245

DŮLEŽITÉ

Normální výška zdvihu je 2 mm. Je to velmi důležité pro oblouk a množství energie. Příliš velká výška zvyšuje riziko „studeného pájení“, příliš malá zkracuje čas a zvyšuje počet selhání zážehu.



1. Na jednotce Econect stiskněte a podržte „SETTING“ a stiskněte „ON/OFF“. Jakmile svítí „LOW BATTERY“, uvolněte tlačítko. Stiskněte „SETTING“ a LED začnou blikat – v tomto režimu lze kontrolovat výšku zdvihu.



2. Vložte mosaznou část nástroje do držáku pinu a plastovou část do držáku kroužku.



3. Stiskněte spoušť pistole a sledujte mosaznou tyčku.

DŮLEŽITÉ! Při spuštění přitlačte nástroj zcela k pistoli. Jinak může dojít k poškození pistole!

DŮLEŽITÉ! Držte pistoli tak, aby byl nástroj vodorovně.



4. Výška zdvihu je zkalibrovaná, když je mosazná tyčka ve stejné úrovni jako vnější plastové pouzdro.

Tolerance $\pm 0,2$ mm.

Pokud tyčka vyčnívá více než 0,2 mm, je třeba pistoli zkalibrovat – viz bod 4 na další straně.

Pokud tyčka zajíždí dovnitř více než 0,2 mm, je třeba pistoli zkalibrovat – viz bod 5 na další straně.

Pokyny ke kalibraci pistole S15 najdete na další straně (17).

Kalibrace výšky zdvihu na pistoli S15.
Kalibrujte pouze tehdy, je-li pistole rozladěná.

1. Na jednotce Econect stiskněte a podržte „SETTING“ a stiskněte „ON/OFF“. Jakmile svítí „LOW BATTERY“, uvolněte tlačítka. Stiskněte „SETTING“ a LED začnou blikat.

2. Vložte mosaznou část nástroje do držáku pinu a plastovou část do držáku kroužku (viz bod 2 na str. 16).

3. Sejměte plastovou zátku s jehlou v horním malém otvoru v přední části pistole.

DŮLEŽITÉ! Nikdy neseřizujte v otvoru, kde je velká zátká!

4. Když je výška zdvihu příliš nízká: 3mm imbusovým klíčem otočte šroubem v malém otvoru proti směru hodinových ručiček přibližně o 1/4 otáčky, poté zkontrolujte nástrojem jako na str. 16.

5. Když je výška příliš vysoká: otočte šroubem po směru hodinových ručiček přibližně o 1/4 otáčky, poté zkontrolujte nástrojem jako na str. 16.

Pokud je vše v pořádku, nasadte zátku zpět do otvoru. Pokud není v pořádku, zašlete na opravu.



PŘÍSLUŠENSTVÍ A NÁHRADNÍ DÍLY

DÍL	ČÍSLO DÍLU
Pájecí pistole S15	91015
Úhlová pájecí pistole S15	910151
Držák pinu A 8-9,5 mm	9211
Držák pinu B M8	9213
Držák pinu C M10	9215
Držák pinu D M12	9217
Držák kroužku 8-9,5 mm	9202
Držák kroužku M8/M10/M12	9204
Rozšířená sada držáku pinu/kroužku, 8-9,5 mm	9227
Rozšířená sada držáku pinu/kroužku, M8	9229
Kabel pistole 2,7 m	9230-S15
Prodloužení kabelu pistole 5 m	9235-S15
Sada nářadí k pistoli	91250
Nabíječka baterie, stacionární, 36V 7A	8048
Nabíječka baterie, do auta 12V/36V 2A	80561
Zemnění - přepínatelný magnet 2,7 m	80730
Přepínatelný magnet (bez kabelu)	9035
Zemnicí svorka 2,7 m	8071
Akumulátorová bruska	593070
Brusný pin / kámen	8025
Karbidová fréza, typ C	8014
Karbidová fréza, typ C prodloužená	8014XL
Držák pojistky	91197
Pojistka 200mAT (na desce spojů)	91180
Pojistka 1AT	91182
Pojistka 15AT	91181
Kufr na příslušenství	95240
Nosný popruh	9523
Ochranné brýle	8043

Více informací najdete na www.safetrack.se.



Odolný kufr
Vejde se (není součástí
dodávky):

- bruska
- zemnicí zařízení
- pistole vč. kabelu
- ochranné brýle
- nosný popruh
- 2 dózy (piny a objímky)

Rozměry: 459×319×160 mm
Hmotnost: 3,4 kg
Č. dílu: 95240



Izolační vak pro Econect
Zvýšená kapacita i v chladnějším
počasí.
Č. dílu: 937005



Bruska 18V

- typ s dlouhým nosem
- kulatá matice kleštiny snižuje riziko poškození obrobku
- funkce restartu s výstražnou kontrolkou
- pryžová ochrana pro izolaci a úchop

Technické údaje:

- max. kotouč 38 mm
- 25 000 ot./min
- 2× baterie 18V Li-Ion, nabíječka 220V, kufr

Rozměry: 402×82×118 mm
Hmotnost: 2,0 kg (5,61 kg balení)
Č. dílu: 593070



Karbidová fréza typ C
Wolfram-karbid, dvojité
diamantové ozubení.
Vhodná pro ocel, kalenou a
nerezovou ocel, litinu, titan,
nikl, měď / slitiny mědi.
Rozměry: stopka 6 mm, hlava
ø12 mm, délka hlavy 25 mm,
celková délka 70 mm.
Č. dílu: 8014



Zemnicí svorka
Pro zemnění nemagnetických materiálů
(manganové kolejnice, trubky) nebo pro
úsporu kapacity baterie.
Hmotnost: 1,7 kg
Č. dílu: 8071



Zemnicí zařízení 300A
Přepínatelný zemnicí
magnet s kabelem a
přípojkami.
Délka: 2,7 m
Hmotnost: 1,22 kg
Č. dílu: 80730



Úhlová pistole
Umožňuje přivařování pinů
na stojině mezi dvěma
blízkými kolejnicemi (např.
výhybka nebo křížení), na
hlavě i stojině kolejnice.
Hmotnost: 1,7 kg
Č. dílu: 910151



Zádový nosný popruh
Noste jednotku Econect na
zádech. Kompletní s
pouzdem.
Hmotnost: 3,5 kg
Č. dílu: 93690



Nabíječka pro Econect
Výkonná stacionární
nabíječka pro jednotku
Econect.
36V/230V
Hmotnost: 2 kg
Č. dílu: 8048



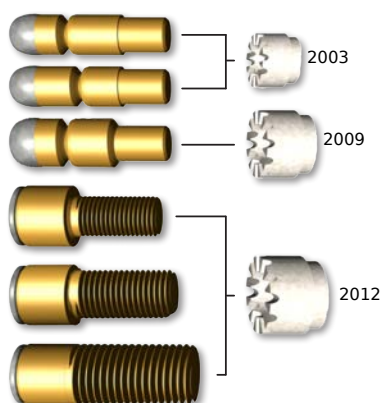
Autonabíječka pro
Econect
Nabíjení jednotky
Econect přes 12V
zásuvku v autě.
Hmotnost: 1 kg
Č. dílu: 80561

Pájecí piny a objímky (ferule)



10011 (8 mm)
10101 (8 mm X)
10131 (9,5 mm)
10641 (M8)
10741 (M10)
10561 (M12)

T-konektory



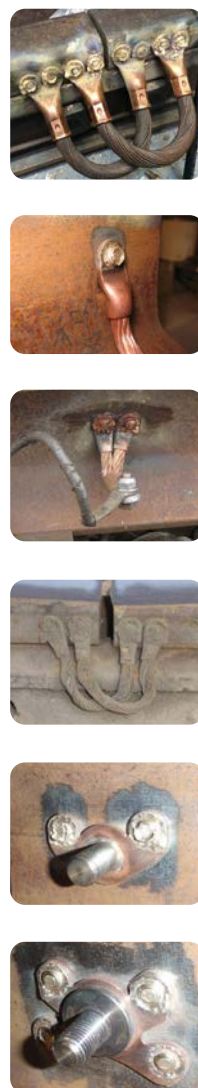
Svorky pro PinBrazing



Kolejnicové propojky a konektory



Příklady instalace



VRÁCENÍ ZAŘÍZENÍ K OPRAVĚ

Abychom vám mohli co nejlépe pomoci, žádáme vás, abyste nás před vrácením produktu kontaktovali.

Zpracování, opravu a vrácení zařízení nám urychlíte tím, že poskytnete jasné a podrobné informace o problémech se zařízením.

Vždy přiložte úplné kontaktní údaje vaší společnosti do/k zásilce.

Pokud podle našeho názoru není oprava ekonomická, budeme vás kontaktovat. Sdělte nám, zda požadujete odhad nákladů, než začneme pracovat.

Pokud se po obdržení odhadu rozhodnete v opravě nepokračovat ani nezakoupíte náhradu, budeme účtovat standardní administrativní poplatek + dopravné na pokrytí kontroly a vrácení produktů.

Opravit, nebo vyměnit?
Při rozhodování zvažte následující:

- a) náklady na novou náhradu;
- b) zda mají nové modely užitečné funkce nebo možnosti;
- c) záruční dobu náhrady oproti omezené záruce na opravu;
- d) vaše náklady na vrácení produktu (zasílání může být drahé);
- e) náklady na opravu produktu;
- f) náklady na zpracování a zpětné doručení.

Co když produkt selže krátce po vypršení záruky?
Naštěstí se to nestává často. Záruka platí na konkrétní období; přesto nechceme být nepřiměřeni. Pokud produkt selže těsně po skončení záruky, kontaktujte nás – možná vám budeme schopni pomoci.

Podpora Safetrack:
support@safetrack.se
+46 40 44 53 03

DŮLEŽITÉ

**Vrácení použitých/vadných jednotek Econect.
Trváme na tom, abyste nevraceli použité/vadné jednotky s baterií stále uvnitř.**

Pokyny k vyjmutí baterie si vyžádejte u nás.



SAFETRACK BAAVHAMMAR AB
Möllebergavägen 339-24, 245 93 Staffanstorp,
Švédsko
Tel. +46 (0)40 44 53 00
sales@safetrack.se www.safetrack.se

POZNÁMKY

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

podle EN ISO 17050-1:2010

Název výrobce: SAFETRACK BAAVHAMMAR AB

Adresa výrobce: SAFETRACK BAAVHAMMAR AB
Möllebergavägen 339-24
245 93 STAFFANSTORP
ŠVÉDSKO

Produkt: Jednotka pro Pinbrazing / SafeBond®
Číslo modelu: ECONNECT (X15)

Výše popsaný předmět prohlášení je ve shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Unie:

Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMC) 2014/30/EU,
Omezení nebezpečných látek (RoHS) 2011/65/EU.

Odkazy na příslušné použité harmonizované normy nebo jiné technické specifikace, ve vztahu ke kterým se shoda prohlašuje.

EMC: EN 60974-10:2014
EN 55011(1998):A1:1999 A2:2002
EN 61000-4-2(1995)
EN 61000-4-3 (2002)

RoHS: EN 50581:2012

Produkty byly testovány v typické konfiguraci.

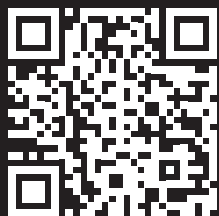
Staffanstorp, Švédsko, 1. 12. 2021



Johan Båvhammar
prezident



V případě úpravy produktů, která s námi nebyla dohodnuta, se toto prohlášení stává neplatným a záruka zaniká.



**NASKENUJTE QR KÓD
PRO STAŽENÍ NEBO PŘEČTENÍ
TÉTO PŘÍRUČKY ONLINE**

